



מערכת צבע לקונסטרוקציה כבדה: מתקנים, צביעה חיצונית של מכלים לאווירה קורוזיבית קשה/מפעלים כימיים

| תשתית: ברזל שחור ללא חלודה | | | | | | | |
|---|----------|-------------------|---------------|----------------------------------|------|-------------|----------------------|
| סכיבה/אווירה: C5 I/M (כפי המוגדר ב-ISO12944-2:1988) אווירה קורוזיבית גבוהה במיוחד-אווירה ימית ותעשייתית | | | | | | | |
| תיאור המערכת: מערכת משולבת אפוקסי/פוליאורטן להגנה אנטיקורוזיבית עמידות גבוהה תוך שמירה על הגוון ועמידות ב-UV | | | | | | | |
| עמידות: 5-15 שנים. (כפי שמוגדר ב-ISO12944-1:1988) אורך חיים עד טיפול אחזקה משמעותי ראשון *ראה הערות מטה | | | | | | | |
| הכנת השטח: ניקויי חול להסרת חלודה, זיהומים וצבע ישן, עד לרמה של Sa 2.5 לפי תקן SIS 055900 או (SSPC-SP10) | | | | | | | |
| מרכיבי המערכת | שכבה מס' | אחוז מוצקים | עובי פילם יבש | זמן המתנה בין השכבות ב-25°C | מדלל | אחוז הדילול | כושר כיסוי מר'/ליטר* |
| אפוקסוד HB 500/9 | 1 | 55%±2% | 100 μm | מינימום 6 שעות מקסימום 90 יום | 116 | 5%-15% | כ-7 מר'/ליטר |
| אפוקסל HB 10-41 | 2 | 70%±2% | 150 μm | מינימום 6 שעות מקסימום 90 יום | 116 | 5%-15% | כ-4.8 מר'/ליטר |
| אפוגלס PU | 3 | 65%±2% תלוי בגוון | 50 μm | 24 שעות | 114 | 10%-15% | כ-12 מר'/ליטר |
| סה"כ עובי יבש של המערכת: 300 μm | | | | | | | |

לתשומת לבך/ם, השימוש במוצרים המוצעים ע"י החברה אך ורק עפ"י הוראות המפורטות בעמוד האחרון
*ההמלצות הניתנות בדף זה מבוססות על חישובי מעבדה תאורטיים בלבד, ומהוות בסיס ראשוני לבחירת המערכת, נמסרות מתוך רצון טוב על מנת להקנות מידע כללי בלבד. על הנתונים המעשיים בשטח משיפעים גורמים כגון סוג הצידוד, סוג ואיכות התשתית, מוג האוויר, רוחות, גובה וכו'. החברה אינה אחראית למערכות אשר לא יושמו על פי הדפים הטכניים וגיליונות הבטיחות, תחת הדרכה ופיקוח של חברת אפולק.
**ISO12944 קובע כי עמידות אינה ערובה לאורך חיי ציפוי. עמידות צריכה להיחשב כאורך חיי הציפוי המתוכננים עד לטיפול תחזוקה עיקרי ראשון.